

# Schnellanleitung TPS

TACT – Germany

---



## Grundplatte anpassen

Den Hufumriss auf die Grundplatte übertragen.

Anschließend die Platte mit einem Winkel- bzw. Bandschleifer entlang der Markierung in Huf-Form schleifen.

---

## Laschen schweißen

Die TPS-Laschen mit einem Heißluftfön (400–600 °C) auf die vorbereitete Grundplatte anschweißen.

Die hinterste Lasche wird in der Regel knapp hinter der breitesten Stelle des Hufs positioniert.





wichtig

## Schleifen

---

Die Klebeflächen der Laschen Innenseite (Gummi) und das Aussenhorn des Hufs sorgfältig mit einem Schleifschwamm (mind. Körnung 80) aufräumen.

Dabei ist jegliches Saumhorn vollständig zu entfernen – die Fläche muss gleichmäßig und gründlich angeschliffen sein, damit der Kleber optimal hält.

---



TPS Cleaner



## Reinigen

Nach dem Schleifen den Schleifstaub gründlich vom Huf abwischen.

Anschließend den Huf mit TPS Cleaner sorgfältig entfetten. Auch die TPS-Laschen müssen an den schwarzen Klebeflächen gründlich gereinigt und entfettet werden. Ein Baumwolltuch eignet sich hier.



---

## Kleben

Die TPS-Laschen mit wenig TPS Glue (Kleber) am Huf befestigen.

Dazu die schwarze Klebefläche mit einer dünnen Kleberlinie umranden und zusätzlich zwei diagonale Linien (Kreuzform) im Inneren auftragen.

Die Lasche dann von unten nach oben fest an den Huf drücken und ca. 10 Sekunden halten.

Optional: Die Ränder der Lasche mit einer feinen Linie Kleber versiegeln

---

et voilà

TIPP: Laschen täglich kontrollieren und bei Bedarf nachkleben, erst anrauen dann kleben